

# Burðarvirki: Almennar skýringar

## Steypustyrktarstál:

### Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járms í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skrjóðmörk 500 N/mm<sup>2</sup>. Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilendg kambstáls er 50 x þvermal stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávallt gagna skeytilendg fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfellið suð án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkendns suðustaðals, t.d. Din4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunuhæðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstogþol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

### Merkingar:

- Endi á ókrókbeygðu jární.
- Járn í neðri brún plötu.
- Járn í efri brún plötu.
- K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
- Á járnateiknini fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilendg út fyrir hana skv. teikningum.
- 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

### Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

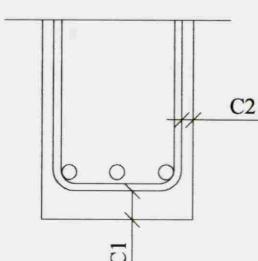
| Þvermál stangar | Beygiþvermál |
|-----------------|--------------|
| 0 < 20          | 40           |
| 0 ≥ 20          | 70           |

Beygiþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

### Steypuhula

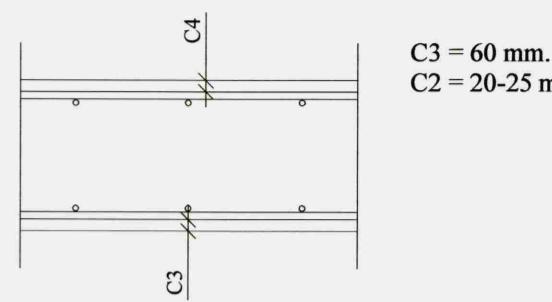
Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

### Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



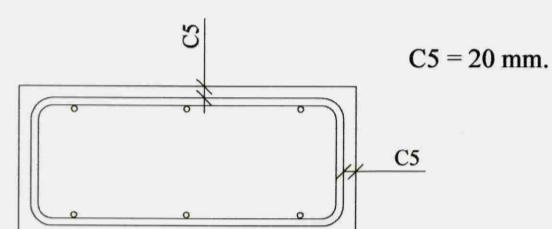
C1 = 60 mm.  
C2 = 40 mm.

### Botnplata á fyllingu.



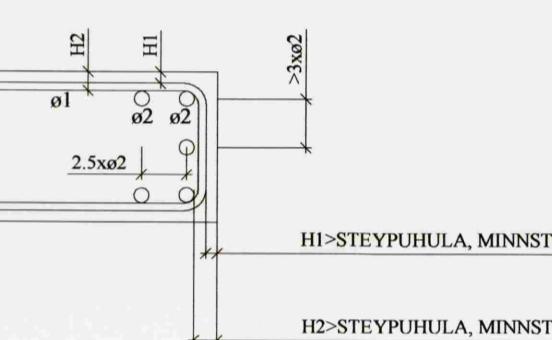
C3 = 60 mm.  
C2 = 20-25 mm.

### Innveggir, plötur og bitar.



C5 = 20 mm.

### Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



HI>STEYPUHULA, MINNST Ø1

H2>STEYPUHULA, MINNST 1.5x2

### Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

### Skeytilendg bendistáls

Lágmarksskeytilendg bendistál er 50 x 0, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

| Þvermál | Skeytilendg |
|---------|-------------|
| Ø = 8   | 400         |
| Ø = 10  | 500         |
| Ø = 12  | 600         |
| Ø = 16  | 800         |
| Ø = 20  | 1000        |
| Ø = 25  | 1200        |

Lágmarksskeytilendg bendistál er 70 x 0 ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

### Skeytilendg rafsoðinna bendineta

#### Þvermál stanga 5-6 mm

Skeytilendg burðarjárná  
Skeytilendg þverjárná

Þrír heilir mósívar, þó minnst 300 mm

Einn heill mósívi, þó minnst 150 mm

#### Þvermál stanga 7-8 mm

Skeytilendg burðarjárná  
Skeytilendg þverjárná

Þrír heilir mósívar, þó minnst 300 mm

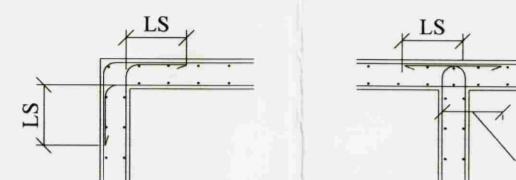
Tveir heilir mósívar, þó minnst 200 mm

### Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmóð skal bendistáli vera haldið í rétti fjarlagð frá mótmóð með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal vera haldið með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

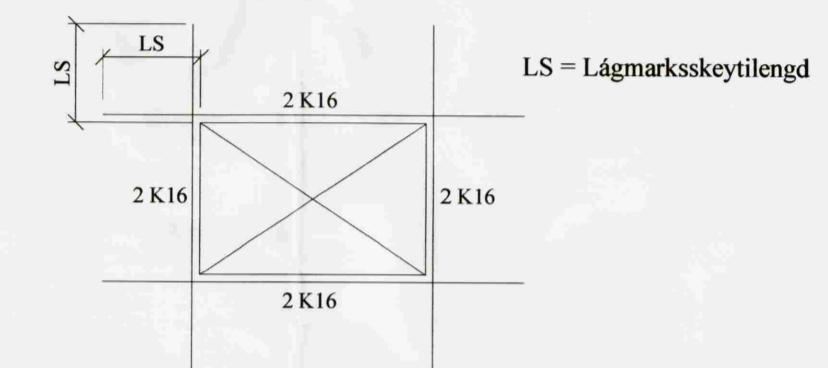
| Þvermál   | Mesta fjarlægð |
|-----------|----------------|
| Ø = 8-12  | 0.7 m          |
| Ø = 16-32 | 0.7 m          |

### Frágangur járna í beygjum



### Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru stærri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



LS = Lágmarksskeytilendg

### Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypupuna sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótaupplátt skulu fylgja eftirfarandi töflu.

#### Nákvæmniskröfur við mótaupplátt:

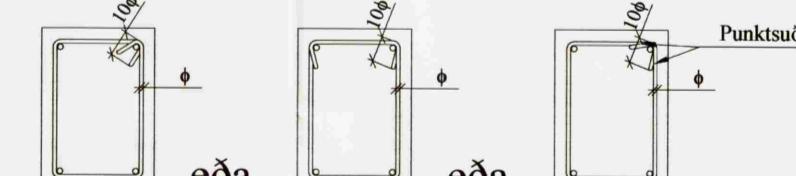
| Þversnið, þykkt             | +/- 5 %   |
|-----------------------------|-----------|
| Staðsetning í plani og hæð  | +/- 10 mm |
| Staðsetning í plani og hæð  | +/- 10 mm |
| Steypir hlutar: stærð       | +/- 5 mm  |
| Steypir hlutar: staðsetning | +/- 10 mm |

Misgengi veggja á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttkskeið sem lögð er á steypan flötum má mest vera:

| Veggir og súlur | 5 mm  |
|-----------------|-------|
| Gólf            | 10 mm |

### Frágangur á lykkjum



### Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkað skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmyðaðar festingar utanhús skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfriar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera tyðvarinir. Par sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrystifluávarið timbrúr skal nota B-vörn (olívovörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltppappa.

### Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnað með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnsta a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem söðrin eru saman. Öll rafsuðvinna skal uppfylla skyrlíði DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntækniðstofun Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðaferða sem áförmáð er að nota.

## Steinsteypa

### Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee  
þar sem:

|    |  |
|----|--|
| aa | Sívalingsstyrkur steypu í MPa              |
| bb | Teningsstyrkur steypu í MPa                |
| cc | Hámarks kornastærð                         |
| d  | Sigmálsflokur                              |
| ee | Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum |

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0,55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m<sup>3</sup> og lágmarksloftmagn 5% fyrir stærnastar 16 mm.

Sigmálsflokkar steypu eru eftirfarandi:

| Flokkur | Sigmál í mm. |
|---------|--------------|
| S1      | 10 til 40    |
| S2      | 50 til 90    |
| S3      | 100 til 150  |
| S4      | ≥ 160        |

#### Blöndunarhlutföll/loftblendl:

Magn og gæði fylliefna, sements og lofti ákvárdast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendl af viðurkenndri gerð.

#### Sannprófanir á byggingarstaða: