

# Burðarvirki: Almennar skýringar

## Steypustyrktarstál:

### Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm<sup>2</sup>. Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttijárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Óll vinna og efni skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávalt gagna skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsúðu eða samfellið suðu án heimildar umsjónarmanns verkkappa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkenndu suðustaðals, t.d. DIN4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstögl 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluáðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

### Merkingar:

|   |
|---|
| Endi á ókrókbeygdu járni.   |
| Járn í neðri brún plötum.   |
| Járn í eftir brún plötum.   |
| K10 c200  |
| K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.  |
| A járnateiknini fyrir plötum þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í eftir brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum. |
| K10 cc 200#   |
| 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.   |
| Snið 1x   |
| Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X  |
| Snið 1x   |
| Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X  |
| A   |
| Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.  |

### Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifum sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

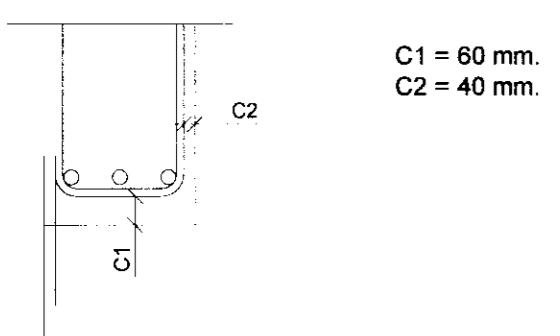
| Þvermál stangar | Beygjupþvermál |
|-----------------|----------------|
| 0 < 20          | 40             |
| 0 ≥ 20          | 70             |

Beygjupþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

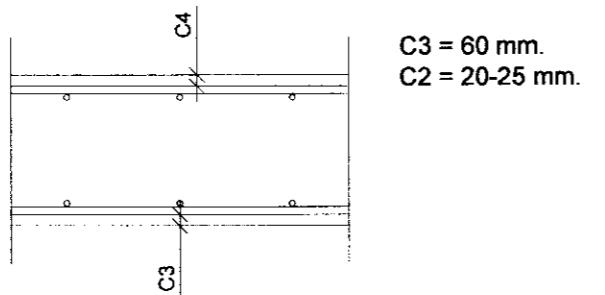
### Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

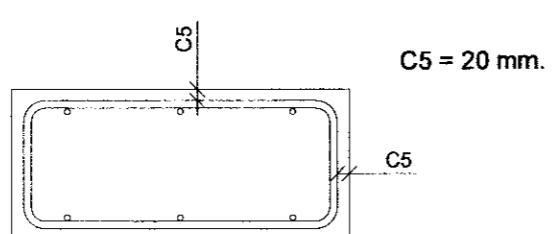
### Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



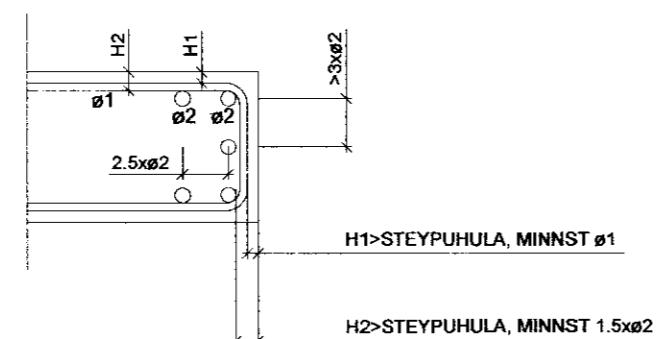
### Botnplata á fyllingu.



### Innveggir, plötur og bitar.



### Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



### Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermáli járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

### Skeytilengd bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x Ø, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

| Þvermál | Skeytilengd |
|---------|-------------|
| Ø = 8   | 400         |
| Ø = 10  | 500         |
| Ø = 12  | 600         |
| Ø = 16  | 800         |
| Ø = 20  | 1000        |
| Ø = 25  | 1200        |

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x Ø ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

### Skeytilengd rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm  
Skeytilengd burðarjárná  
Skeytilengd þverjárná

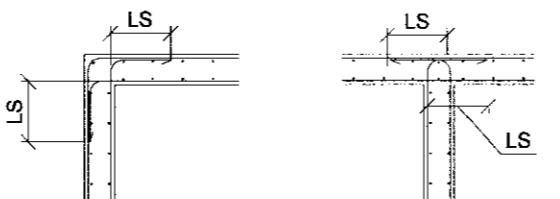
Þvermál stanga 7-8 mm  
Skeytilengd burðarjárná  
Skeytilengd þverjárná

### Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

I mótaum skal bendistálí vera halðið í rétti fjarlægð frá mótaum með fjarlægðarklossum. Járn í plötum skal vera halðið með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

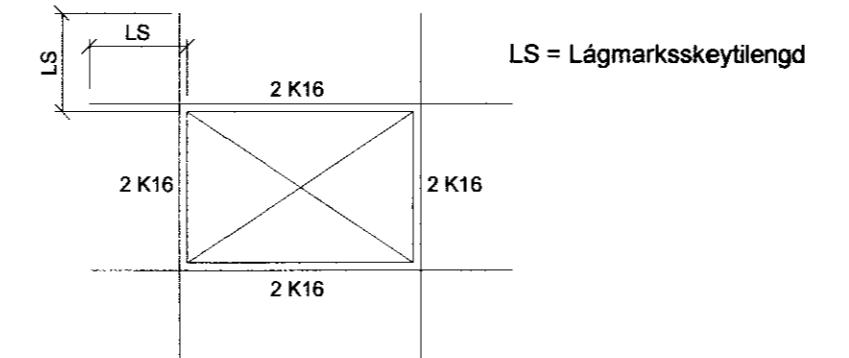
| Þvermál   | Mesta fjarlægð |
|-----------|----------------|
| Ø = 8-12  | 0.7 m          |
| Ø = 16-32 | 0.7 m          |

### Frágangur járna í beygjum



### Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hlíðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru stærri skal járbinda skv. eftirfarandi mynd.



### Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypupunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

#### Nákvæmniskröfur við mótauppslátt:

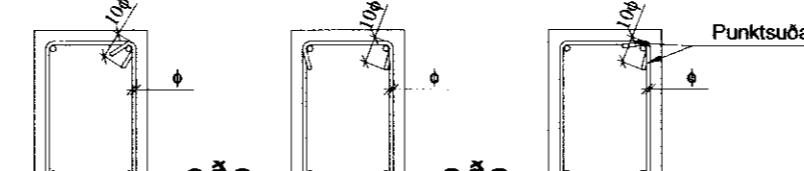
|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Þversnið, þykkt             | +/- 5 %   |
| Staðsetning í plani og hæð  | +/- 10 mm |
| Staðsetning í plani og hæð  | +/- 10 mm |
| Steypir hlutar: stærð       | +/- 5 mm  |
| Steypir hlutar: staðsetning | +/- 10 mm |

Misgengi vegga á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttir flatar og 3 metra rétskeið sem lögð er á steypan flötum má mest vera:

|                 |       |
|-----------------|-------|
| Veggir og súlur | 5 mm  |
| Gólf            | 10 mm |

### Frágangur á lykkjum



### Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávalt vera styrkleikaflokkað skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmiðaðar festingar utanhussskulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfria. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrýstifúvarið timbruð skal nota B-vörn (olíuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávalt setja asfaltpappa.

### Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásíð og grunnað með ryðvamargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnsta a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efnispýkt þeirra hluta sem soðnir eru saman. Óll rafsuðuvina skal uppfylla skyrlíði DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntæknistofnum Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuaðferða sem áförmáð er að nota.

## Steinsteypa

### Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee  
þar sem:

|    |  |
|----|--|
| aa | Sívalingsstyrkur steypu í MPa              |
| bb | Teningsstyrkur steypu í MPa                |
| cc | Hámarks korastaðr                          |
| d  | Sigmálsflokkur                             |
| ee | Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum |

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0.55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m<sup>3</sup> og lágmarksloftmagn 5% fyrir steinstærð 16 mm.

Sigmálsflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

| Flokkur | Sigmál í mm. |
|---------|--------------|
| S1      | 10 til 40    |
| S2      | 50 til 90    |
| S3      | 100 til 150  |
| S4      | ≥ 160        |

Blöndunarluttföll/loftblendi:

Magn og gæði fyllfena, sements og lofts ákváðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypu skal setja loftblendi af viðurkenndri gerð.

#### Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir íblöndun þjálfnefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dældingu) Brotstyrkur mældur til samræmis við ENV 206

#### Niðurlögn, aðhlíun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulöginn myndi eina einsleitna og sampappaða heild. Fallhæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþormun, ofkælingu og rigningu með yfirbreiðslu og/eða einangrun. Mót skal að jafnað ekki rífa af veggjum fyrir en eftir 3 daga, þó þannig að ákvæði ÍST 10 standist ávalt.

Steypuvina í kulda:

Niðurlögð steypa skal varin hitastigi lægra en 3° þar til hún hefur náð 6 MPa prýstípoli, reiknað samkvæmt Rb. blaði Eq. 003, vetrarsteypa, 1987.</p