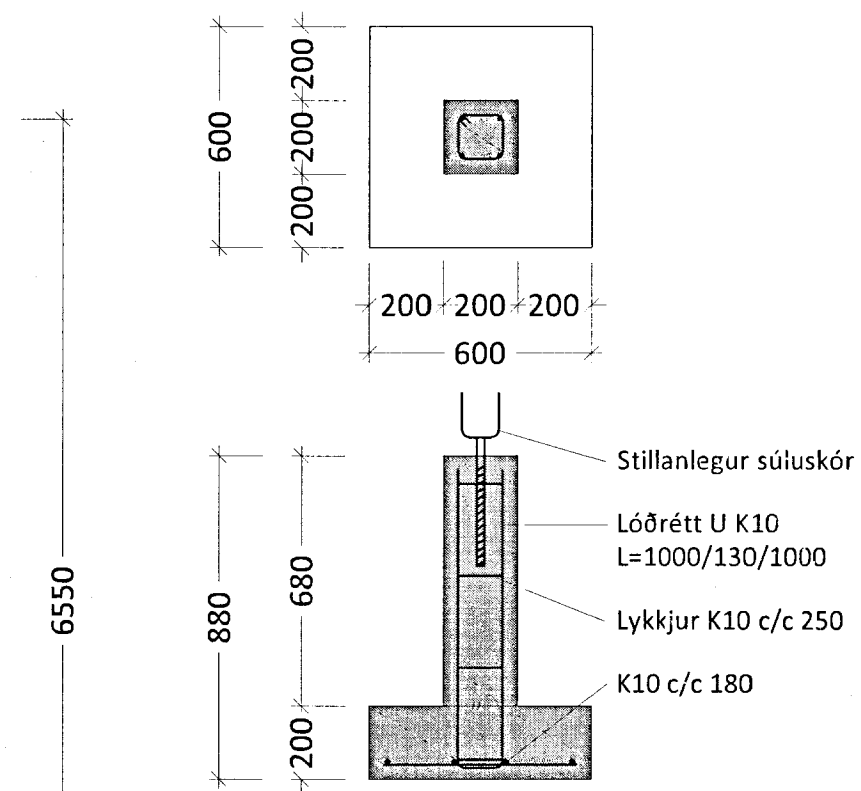
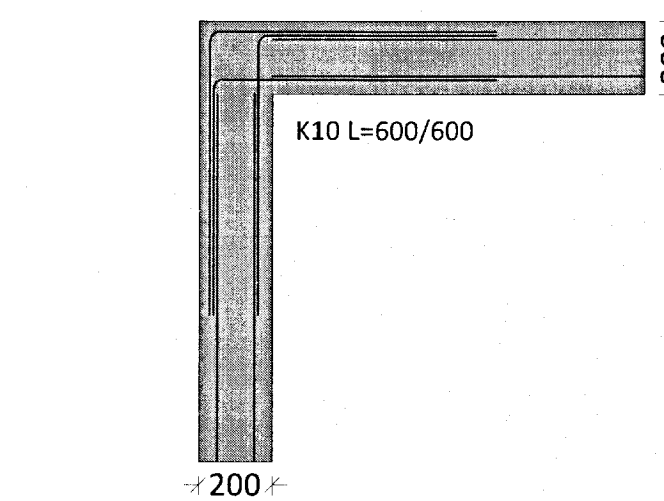


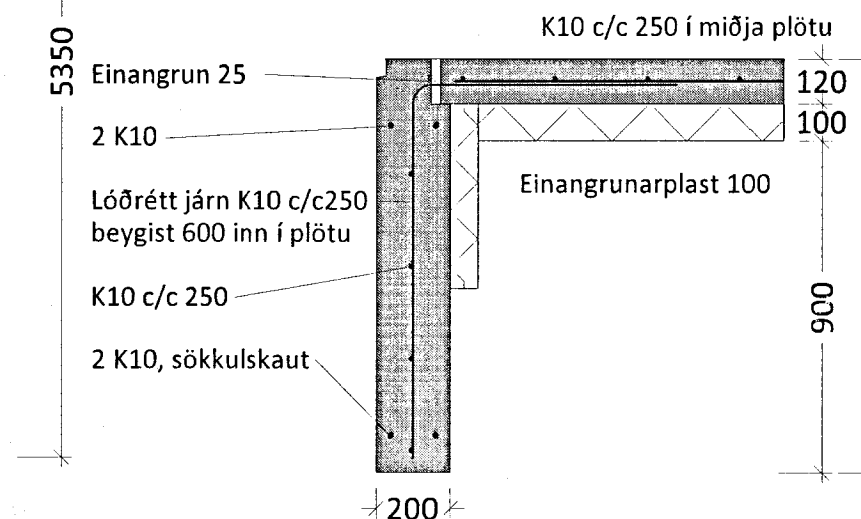
Undirstöður, grunnmynd 1:50



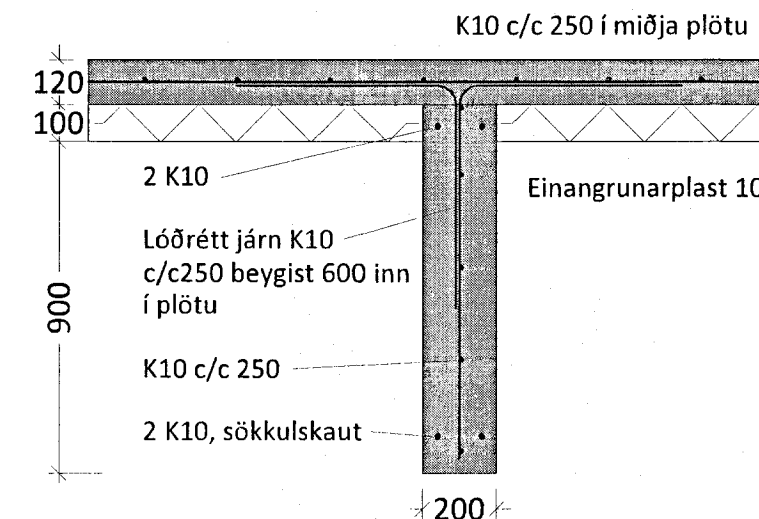
Súluundirstöður 1:20



Almennur frágangur á hornum 1:20



Sökkull, plata 1:20



Sökkulveggur, plata 1:20

Carl Pásson

Steypa er C25/30, loftinnihald og cs-tala sé <0,55. Steypuhula skal vera 40mm.

Botnplata er 120mm þykkt, ímiðju botnplötu er járngrind K10 c/c 250. Nota má bændinet K-189 í stað járngrindar. Netið sé víxllagt á samskeytum um tvo möskva.

Í botnplötu er lagður gólfhiti, 16mm PEX rör lögð á járngrind með 150mm millibili nema annað sé tekið fram.

Undir botnplötu er lagt 100mm einangrunarplast 24kg/m². Niður með sökkulveggjum er einangrunarplast 500mm niður undir plötu.

Grafa skal niður á burðarhæfan botn og fylla undir sökkla með frostþolinni fyllingu sem þjappa skal í lögum.

Öll mál eru í mm.

D
C
B
A
BR. DAGS. BREYTING

Tækniþjónusta S.Á. ehf.
kt. 530197-2719
Frístundahús, Dvergahrauni nr. 23
Miðengi, Árnessýslu.

Verkeigningar
Undirstöður
HANNAD/T. Húnbogi Þór
ATH.
SAMP: *Sigurður Ásgeirsson*
KT. 16 11 61 - 29 29

KVARÐI: 1:100
VERKNR.
Njarðvík 28. okt 2013
BLAD.
201
BR.