

**Álagsfórsemdur**  
 IST 12  
 IST 13  
 IST 15/ DS 415  
 DS 409 og DS 410  
 DS 411  
 DS 412  
 DS 413  
 Snjóálag  
 Vindálag  
 Jarðskjálftaálag  
 Notálag fyrir gólf

Álagsfórsemdur, hönnun mannvirkja.  
 Jarðskjálftar.  
 Grundun  
 Öryggi og álag  
 Steinsteypumannvirki.  
 Stálvirki.  
 Timburvirki.  
 1,4 KN/m<sup>2</sup>, svæði 2  
 1,4 KN/m<sup>2</sup>  
 0,3g  
 1,5 KN/m<sup>2</sup>

**Málsetningar**  
 Hæðartölur eru í metrum  
 100 hlutateikningar eru í sm.  
 500 hlutateikningar eru í m.  
 Aðrar teikningar eru í mm.  
 Ef munur er á málum glíða mál arkitekts.

**Grundun undir sökkla.**  
 Grunduð er á hreinsaða klöpp eða burðarhæfan jarðveg.  
 Álag á grunnfer ekki yfir 1,0 MN/m<sup>2</sup>. Mesta reiknaða álag frá sökklum er: 0,17 MN/m<sup>2</sup>.

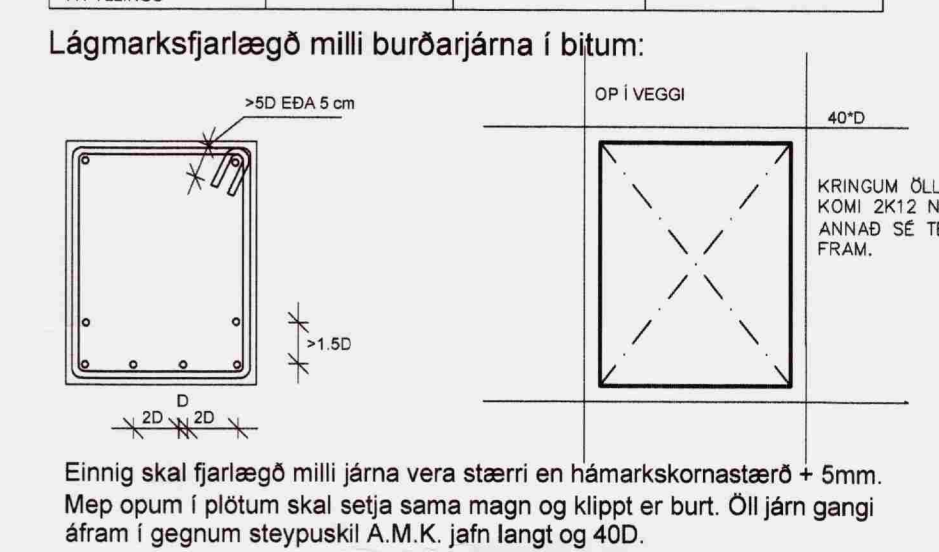
**Fylling inn í og utan með sökklum.**  
 Fylling skal vera úr frostfríu efni, bogglabergi eða sambærilegu efni. Þjappa skal fyllinguna með 100 kg vibröplötu í 300mm lögum 4 umferðir hvert lag. Fylling skal þjöppuð þar til hún uppfyllir eftirfarandi skilyrði: E2>1000Mpa og E2/E1 < 2,5. við þjöppun má hæðarmunur fyllingar sitt hvoru megin við veggj ekki vera meiri en 500mm. Undir einangrun skal setja 50mm jöfnunarlög.

**Bendistál**  
 Bendistál og kambstál merkt K, skal vera B500C skv. NS 3576-3. d tákna þvermál bendistangar.  
 Skilgreiningar og tákni  
 Bendistál er táknað á eftirfarandi hátt. Slétt stál merkt R8, R10 o.s.fv.  
 Kambstál merkt K8, K10, K12, K16, K20, K22, K25 og K32 á teikningum.  
 Tölur tákna þvermál í mm. Allt kambstál sem á að beygja skal vera suðuhæft og er því ekki sérmerkt.

**Tákn**  
 11 K10 c 200-1800  
 Fjöldi- stærð- millibili- lengd  
 Bending við neðri brún plötu eða fjarhlö veggjar.  
 Bending við efri brún plötu eða nærhlö veggjar.  
 Járndendar.  
 Að K10 járn leggst með 32cm millibili yfir það svæði sem grænna strikió sparnar.  
 Að hér beygist annað hvert járn í efri brún plötu.  
 Bending beygð niður miðað við teiknaðan flöt.  
 Bending í sömu átt og pílun sýnir liggja næst yfirborði.  
 Dreififlata.  
 Fjarlægð milli járna miðja í miðju.  
 Fjarlægð milli járna í neti miðja í miðju, lóðrétt og lárétt.

**Steypuhula yfir járnun:**  
 Steypuhula skal vera eins og taflan sýnir, þó hvergi minni en 1.5d á burðarjárn.

BYGGINGARHLUTUR	PLÖTUR mm	VEGGIR mm	BITAR OG STODIR mm
INNANHÜSS OG ÞAR SEM EINANGRAD ER AÐLITAN	20	20	20
UTANHÜSS OG Á STODUM ÞAR SEM RANG ER MIÐL	30	30	30
VEGGIR AÐ FYLINGU OG UNDIRSTÖÐUR UNDR GRUNNNAFTA	50	50	-
EF STEYPT ER PLATA Á EINANGRUN YFIR FYLINGU	30	30	-
EF STEYPT ER BEINT Á FYLINGU	70	70	-



**Tákn:**  
 Táknað steypuskil.  
 Táknað pykkj veggjar eða plötu  
 Endanlegt yfirborð

Daga	Breytingar	Nr.	Nafn

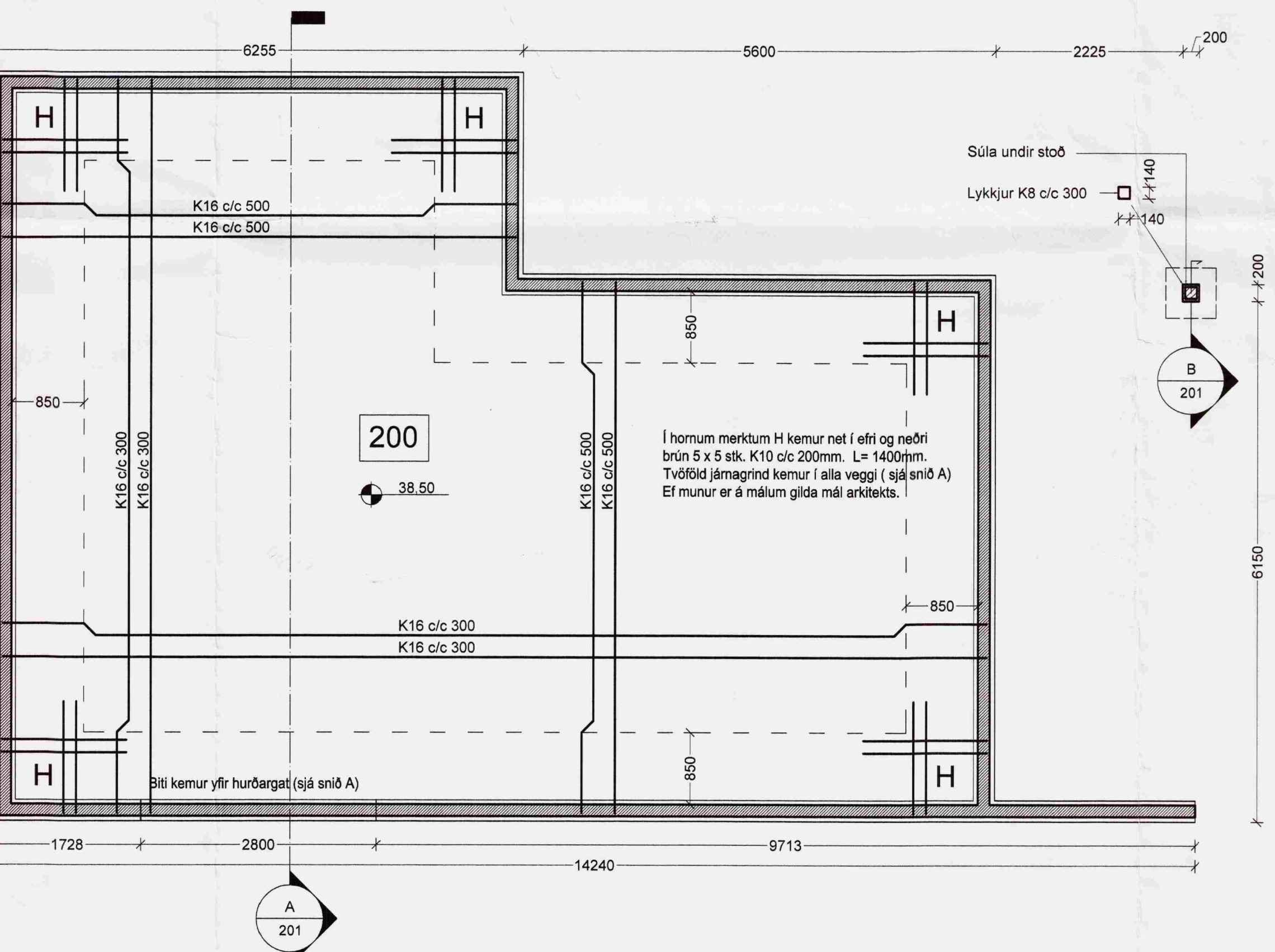
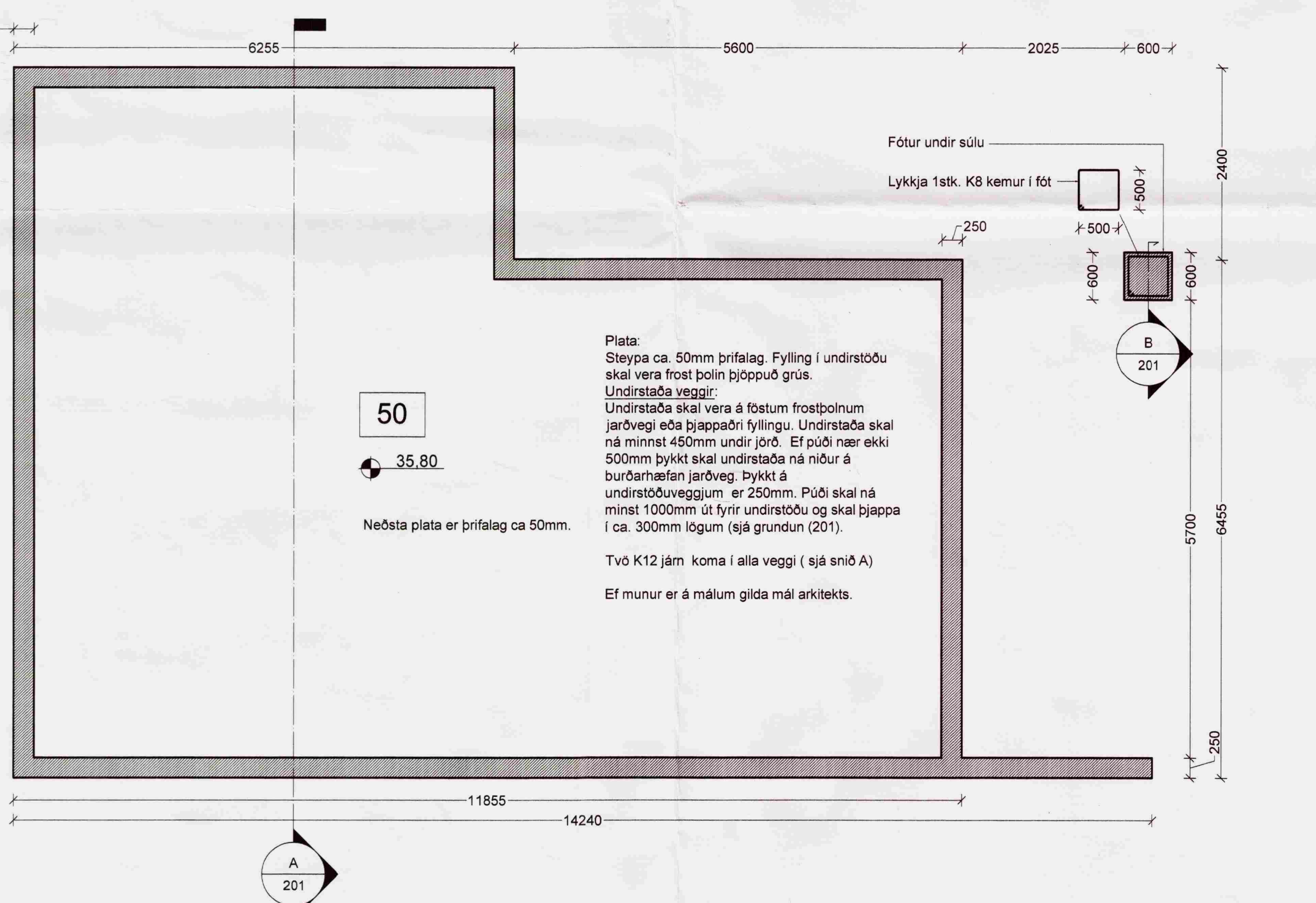
**Stefán Árnason**  
 Byggingafræðingur BFI. kt. 0203464269  
 Síðumúla 1 108, Sími 661 7280 sa@internet.is

**meter Verkfræðistofa ehf**  
 Síðumúli 1, 108 Reykjavík  
 Sími: 5678922, gsm. 8940059 - www.meter.is - meter@meter.is

Sumarhús Efri-Brú í Grímsnesi nr. 18

Undirstaða burðarþölp

TÖLUSKRÁ	HANNAÐ	TEKNAÐ	YFIRFARÐ	GTGAFA
xx <i>Fritofur Ólafsson</i>	FO/SA	SA	SA	01
SAMÞYKKT	TEKNIÐG NR.	201	MKV.	BLAD NR.
Friðna Fjöðrskason 211258451	DAGS.	04.04.06	VERK NR.	0602

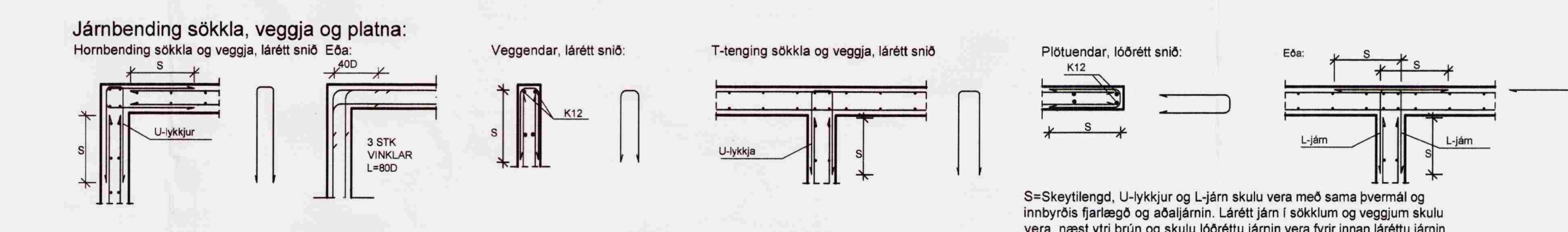


Grunnmynd sökkla og neðsta plata: Mál 1/50

Grunnmynd plata yfir kjallara: Mál 1/50

**Skeytillengdir steypustyrktarstáls:**  
 Lágmarkskeytillengdir bendistáls eru skv. eftirfarandi töflu:

Þvermál stangar mm	6	10	12	16	20	25
Skeytillengd í mm ef skeytingar < 30% í snði	400	500	600	800	1000	1250
Skeytillengd í mm ef skeytingar > 30% í snði	500	700	840	1120	1400	1750



**Beyging steypustyrktarstáls:**  
 SKEYTILENGD járna í plötum sé ekki minni en 40D, þvermál járna, nema annað sé sýnt á teikningu. Beyguskifa fyrir uppbyggju á bitum, súlum, plötum og í gerð króka og haka á langjárnum skal vera eins og sýnt er hér að neðan.

Beyguskifa fyrir lykkjur skal að jafnaði hafa þvermál sem er ekki minna en eftirfarandi tafa segir til um. beygjuþvermál má þó aldrei vera minni en þau glíði sem framleiðendur taka ábyrgð á.

ÞVERMÁL STANGAR mm	BLETT STÁL 0 mm	KAMBSTÁL 0 mm	TENORSTÁL 0 mm
4,5-6	24	24	24
7,8-9	24	32	48
10	24	48	48
12	24	64	128
16	24	128	128