

SKÝRINGAR

ALMENNT

- Málsetningar:
- Kótar eru viðmiðunarkerfi og miðast við hæð 0mm sjá snið
- Öll önnur ónefnd mál eru millimetrar
- YFIRFARA SKAL ÖLL MÁL OG TEIKNINGAR ÁÐUR EN HAFIST ER HANDA OG TILKYNNNA HÖNNUÐI UM ÖLL HUGSANLEG FRÁVIK OG ÓSAMRÆMI MILLI TEIKNINGA

- Álagsforsendur:
- Álagsforsendur eru eftirfarandi:

Flokkun	Staðall
Steypuvirki	EC 2
Stálvirki	EC 3
Trévirki	EC 5
Grundun	EC 7
Eigin bygnd	EC 1
Notálag	EC 1
Sniðálag	EC 1
Jarðskjálftaálag	EC 8
Öryggiskerfi	EC 1

- Notálag almennt 4.00 kN/m²
- Notálag á fóðurgang 5.00 kN/m²
- Óxulþungi 90 kN
- Sniðálag (svæði 1) 1.2 kN/m²
- Vindálag 1.70 kN/m²

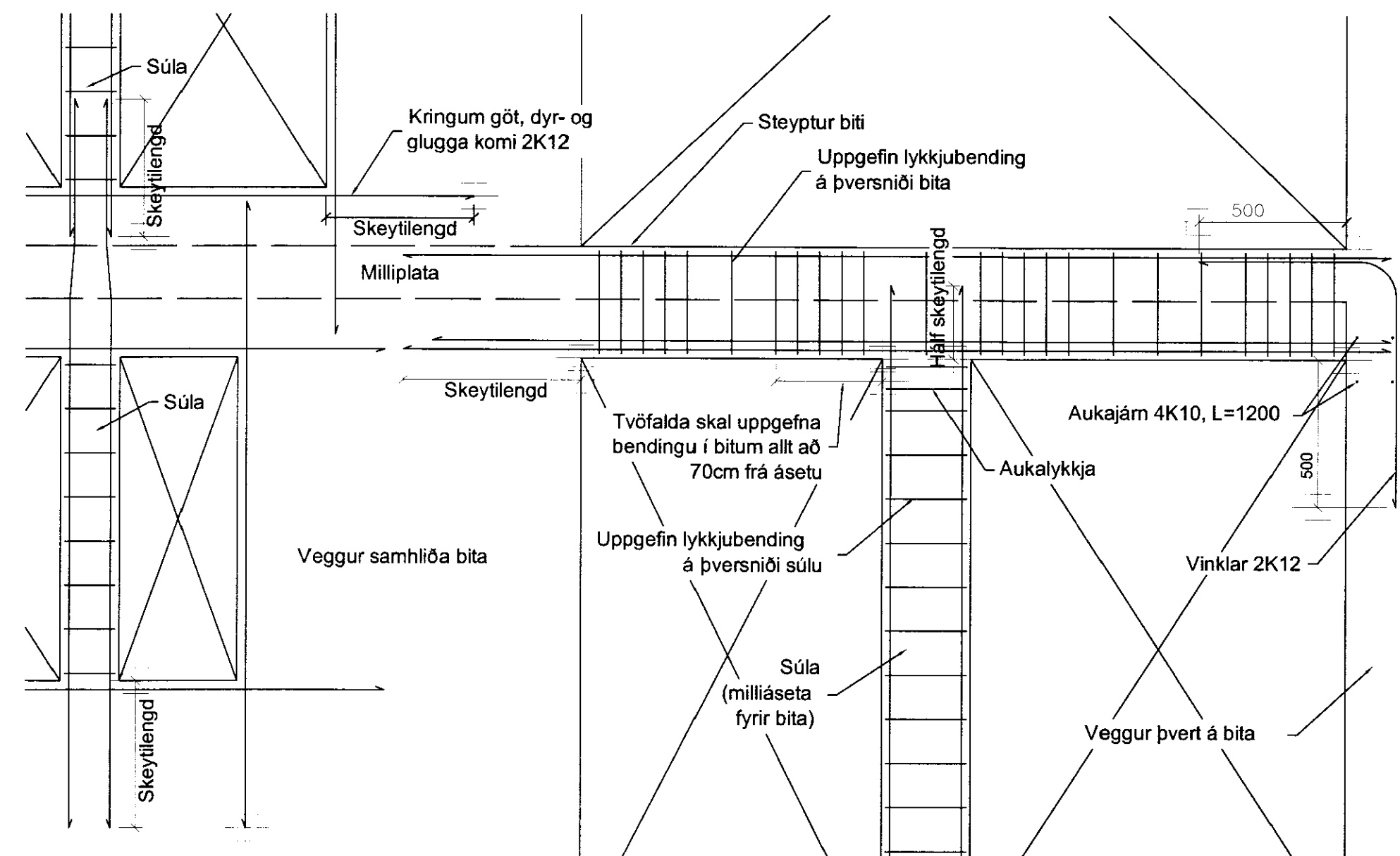
TÁKN

- c/c Millibíli, t.d. 50x225c/c600 = sperrur með 600mm millibíli
- K Kamstál
- Ks Suðuhæft kambstál
- KS Kambsaumur, t.d. KS40/70 = kambsaumur með þvermál 4,0mm og lengd 70mm
- L Lengd
- m Metrar
- mm Millimetrar
- M Boltar, t.d. M12/120 = bolti með þvermál 12mm og lengd 120mm
- U Yfirhæð steyptra bita/platna, útfært í mótauppsætti
- Ø Þvermál
- % Halli í prómillum, þ.e. hæðarbreyting í millimetrum á hvern lengdarmeter í plani
- # Krossbending, þ.e. millibíli milli járna er eins í báðar áttir

- Stefna höfuðbendingar, þ.e. stefna þeirra járna sem koma næst steypufirborði
- Járn í efri brún plötu / ytri brún vegg
- Járn í neðri brún plötu / innri brún vegg
- Járn beygist skeytilengd inn í aðliggjandi byggingarhluta
- Viðmiðunarlína þar sem járnalögn í efri brún plötu endar

KENNISNIÐ

LÓDRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI, SÚLUR OG BITA
Almennar reglur um bendingu:
(Ath. almenn bending veggis ekki sýnd)



100 Þykkt plötu/veggis

- Tengijám 2K12 milli undirstöðu og veggis fyrir ofan, L=1200.
- Gangi skeytilengd upp í vegg
- Yfirborð jarðvegs og/eða fylling
- Yfirborð klappar
- Yfirborð klappar og/eða fyllingarpúða undir undirstöðu
- Viðmiðunarkóti á grunnmynd í mm
- Viðmiðunarkóti á sniðmynd í mm
- Sniðmerking; hér snið A-A
- Deili (sérmynd); hér deili 3
- S2 Undirstaða (U), súla (S) eða biti (B); hér súla númer 2
- S2* Spegilmynd; hér spegilmynd af súlu S2

GRUNDUN

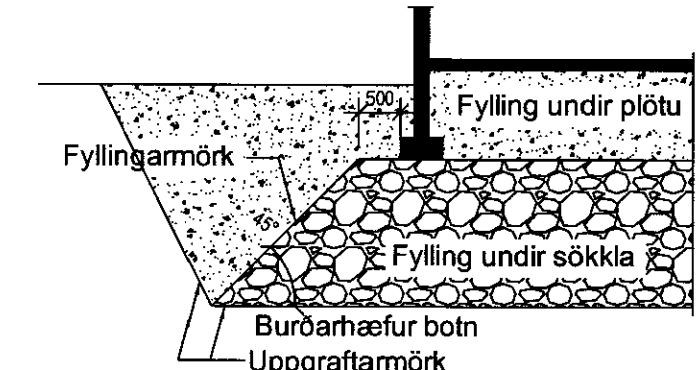
STEYPT MANNVIRKI

- Grundun undirstaða:
- Steypt mannvirki skal grunda á föstum og/eða burðarhæfum botni og þarf því að grafa burt allan lausan og lífrænan jarðveg þar til komið er niður á slíkt lag
- Ef burðarhæfur botn er ekki klöpp eða móhella skal botn yfirborðsþjappaður amk. 3 umferðir áður en fyllt er yfir
- Ef fyllt er undir steypjar undirstöður skal fyllingin gerð úr þjoppunarhæfu grófu jarðefni, t.d. mól eða bólstrabergi
- Þjappa skal fyllingu í 200mm lögum með 100kg vibrósléða og skal fara minnst 4 umferðir yfir hvert lag með vökvun á milli
- Ef notuð eru önnur tæki skal miða við ÍST15, töflu 3.4, varðandi lagþykktir og fjölda yfirferða.
- Undirstöður:
- Lágmarksþykkt steyptra undirstaða er 200mm
- Virk spennan undir undirstöðu fari ekki yfir 1 MN/m² á klöpp og ekki yfir 0,3 MN/m² á fyllingu
- Um lágmarkshæð undirstaða frá jarðvegsfirborði glidr:

Jarðgrunnur undir undirstöðu	Hæð >=
Litit sprungin (þétt) klöpp	0,50m
Frostfrí vel þjoppuð fylling	0,70m
Vel þjoppuð fylling sem ekki teldur frostörgg	1,20m
Móhella	1,20m

- Fylling að undirstöðum:
- Innan í og meðfram undirstöðum skal fylla með vel þjappaðri frostörggri mól eða grús
- Þjoppunarorkfær eru eins og fyrir fyllingu undir undirstöður

KENNISNIÐ GRUNDUNAR



STÁLVIKRI

ALMENNT

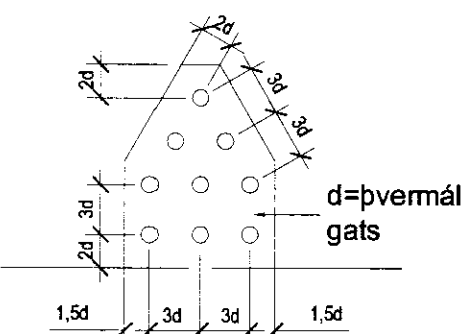
- Stál:
- Sniðastál skal vera S235 skv. staðli EN 10025 nema annað sé tilgreint á teikningum
- Ef annað er ekki sérstaklega tiltekið skal smiðastál til notkunar innanhúss sandblásið eða hreinsað á annan sambærilegan hátt og tvígrunnað með alkíð-olíubundnum ryðvarnargrunni. Stál til notkunar utanhúss skal heitgalvanhúðað og skal þurr-filmþykkt zínkúðar vera >=90micron
- Suður:
- Öll rafsuðuvinna skal unnin af mönnum sem hafa til þess tilskilin réttindi skv. ÍST/EN287-1/2
- Suðufeni skal uppfylla kröfur DS317.1 eða sambærilegra staðla.
- Suðuferlar skulu vera skv. ÍST/EN1288
- Allar rafsuður skulu a.m.k. vera í flokki C skv. ÍST EN25817
- Öll suðuvinna skal uppfylla staðal DS316 (prEN 1011)

Festingar:

- Allir boltar til festingar á timbri eða stáli skulu vera í styrkleikaflokki >=8.8 og heitgalvanhúðaðir með þurrfilmþykkt >= 45micron
- Undir allar boltarær sem koma að tré skal setja heitgalvanhúðaðar ferhymdar stálskinnur sem uppfylla eftirfarandi: breidd=hæð >= 3 x þvermál bolta þykkt >= þvermál bolta / 3
- Allur saumur í þakvirki skal vera heitgalvanhúðaður

Staðsetning boltagata í stálplötum:

- Eftirfarandi eru lágmarkskröfur:



TRÉVIKRI

ALMENNT

- Burðarvör:
- Styrkleikaflokkur er C18 fyrir furu og greni, nema annað sé sérstaklega tilgreint
- Styrkleikaflokkur er GL32 fyrir limtré
- Ísteyptra spennuenda og annan óvarinn við skal verja með tveimur umferðum af víðurkenndri grunnfávör
- Setja skal asfaltþappa á milli þegar timbur leggst að steypu

- Þakklæðning:
- Ofan á þakbita er lagður þakpappi sem skal skara minnst 10cm. Undir þappa skal strengja borða og skal þakpappinn festur við bita með heftum

- Ef efsta lag þakklæðningar er búrastál (galv. eða aluzink) skal það neglast við þakbita með heitgalvanhúðuðum kambþaksaum 42/75 með gúmmipéttingu, sjá skýringarmynd

- Negling bárujárn

STEYPUVIRKI

STEYPA

- Almennt:
- Alla steypu skal títra þannig að tryggt sé að steypulög myndi eina einseita samþjappaða heild
- Sigmál steypu skal vera 5-10cm án þjálnefna, en 10-15cm með sérvirku þjálnefnum
- Lofinnihald skal vera 5-6%, mælt rétt fyrir niðurlögn (eftir dælingu ef dælt er)
- Vatnssementstalan skal uppfylla v/s<=0,55
- Hámarkskomastærð er 32mm
- Sementsmagn (s) í steypu uppfylli: 300kg/m³<=s<=350kg/m³ (t.d. útveggir og innveggir sem ekki eru í snerlingu við mykju)
- Sérskilyrði fyrir steypu sem verður fyrir verulegum tæringarhrifum eru: 350kg/m³<=s<=400kg/m³ og v/s <=0,50 (t.d. haughús, flórar og mjaltabásar)
- Sérvirki þjálnefni má einungis nota eftir að buið er að blanda loftblendi í steypuna. Þjálnefni skulu víðurkennd af byggingaryfirvöldum og skal fylgja leiðarvissum í hvívetna við notkun
- Frankvæmdaflokkur er B

- IST10 GILDIR UM ÖLL ÖNNUR ATRIDI STEYPUVINNU EN HÉR ERU UPP TALIN

Brotpólsflokkar:

- Ekki má nota lægri brotpólsflokkana en skv. eftirfarandi töflu:

Byggingarhlutar	Flokkur
Grófsteypa, t.d. þrifalag undir undirstöður	C16
Perlusteypa, t.d. ásteypulag ofan á holpi.	C30
Undirstöður	C25
Sjálfbærandi plötur og plötur á fyllingu	C30
Haughús, flórar og mjaltagryfjur	C35
Útveggir og innveggir	C25
Steypa í mjólkurhúsum	C30
Önnur steypa	C30

STEYPUVIRKI OG STEYPUVINNA

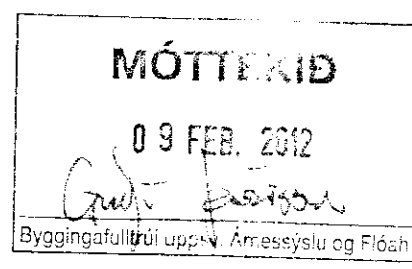
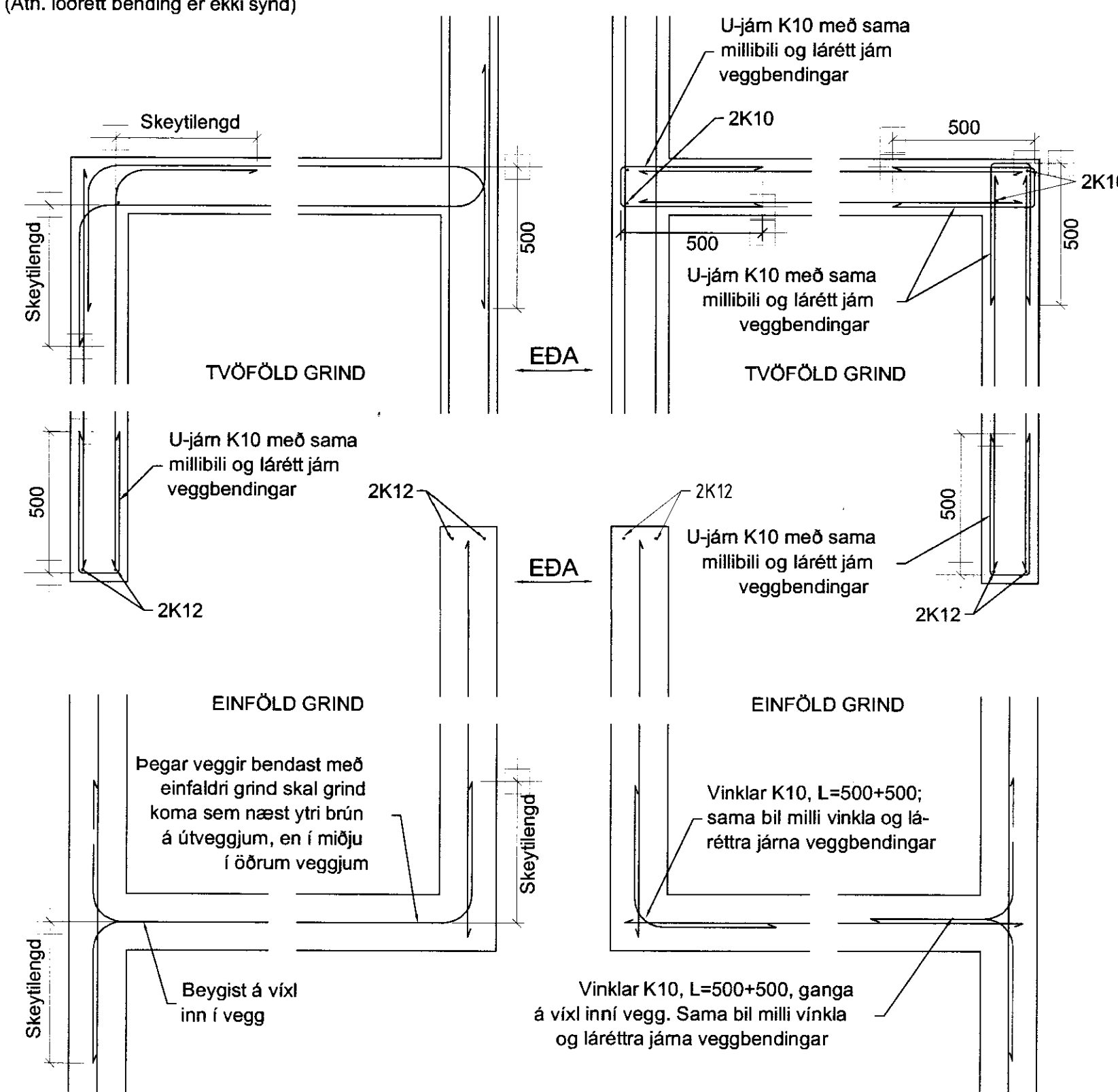
- Steypumót:
- Taka skal tillit til þess við mótasmiði að alla steypu skal títra
- Bitar- og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300 af fjarlægð (L) milli fastra punkta
- Tryggja þarf vatnspéttleika steypuskila, t.d. með skerfásam og/eða plast-steypuskilalistum
- Hreinsa þarf burt hröngl og óþetta steypu áður en mót koma að steypuskilum
- Hreinsa skal mót af sagi og öðrum óhreinindum og væta áður en steypuvinna hefist

Steypuvinna og aðhytning:

- Dreifa skal steypu eins jafnt í mót og kostur er. Veggir skal steypa í 30-40cm láréttum lögum og skal að jafnaði byrja við horn. Títtra skal hvert nýtt lag saman við eldra lag
- Allri steypu skal halda raki og verja útpomun í a.m.k. 7 sólarhringa eftir niðurlögn (vatnspéttri steypu í 14 sólarhringa)
- Við steypuvinnu í kulda (úthitastig <= 3°C) skal hafa tækniblað Rb Eq.003.0 frá Rannsóknast. Byggingaáðrnarsins til hljóðjónar ("Vetrarsteypa" - nóv. 1998)

KENNISNIÐ

LÁRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI
Almennar reglur um lárétta bendingu:
(Ath. lórétt bending er ekki sýnd)



- Fallhæð steypu skal ekki vera meiri en 3,5m
- Tengi skulu losuð eða slitin þannig að innsteypur hluti þeirra sé a.m.k. 20mm inn í vegg. Sár skal holufylla með sementsbundnu þéttiefni
- Ekki má selja steypuskil annars staðar en sýnt er á teikningum nema með leyfi hönnuðar
- Eldri steypuskil skulu hreinsuð og vætt þ.a. þau séu raka-mettuð, en þó snerlitturr, áður en teypt er að þeim
- Hámarks sólarhringslækkun yfirborðshita steypu er 10°C

STEYPUSTYRKARSTÁL

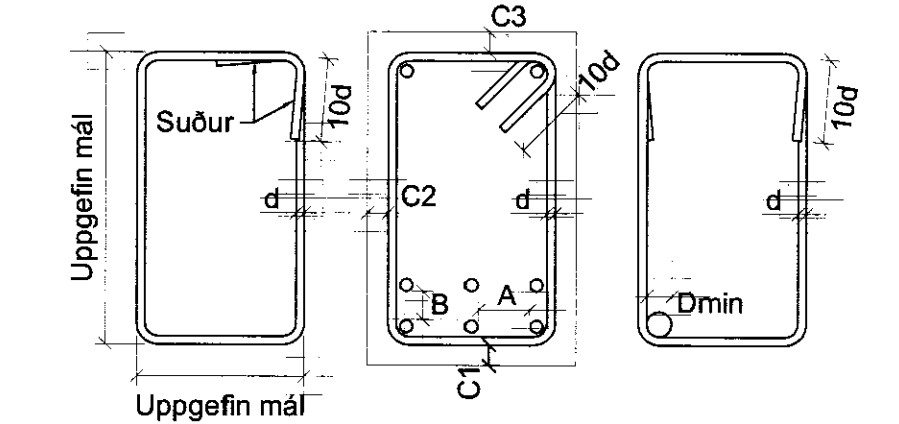
ALMENNT

- Efnisgæði:
- Steypustyrktarstál er kambstál (merkt K á teikningum) Ks500, skal vera suðuhæft með skriðmörk >=500MPa
- Allt stál sem notað er í ljúkjur, króka og vinkla er suðuhæft kambstál (merkt K á teikningum) Ks500s með skriðmörk >=500MPa
- Rafsuðin bendinet skulu vera úr kalddregnu sléttu stáli með lágmarksstögn 500MPa m.v. hlutfallslega lengdaraukningu <=0,2%. Bendinet má ekki sjóða á byggingarstað

BENDING

- Almenn bending:
- Undirstöður sem fyllt er að bendast almennt með 2K12 efst og neðst auk einfaldrar grindar K10 c/c 250 nema annað sé tilgreint á teikningum
- Almenn bending platna á fyllingu er #K10c/c300 í miðju
- Almenn bending útveggja er K10c/c250 lárétt og K10c/c250 lórétt við útr. nema annað sé tilgr. á teikn.
- Almenn bending innveggja er #K10c/c250 í miðju
- Upp með öllum opum í vegg skal setja 2K12 sem ganga frá plötu upp fyrir næstu plötu eða upp að þaki þar sem að á við. Sama bending glidr um veggenda

- Kröfur til efnis og vinnu:
- Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- eða völsunarhúðar
- Almennt skal ekki skeyta meira en þriðja hvert járn í sama þversniði
- Bendistáli skal haldid í réttir fjarlægð frá mótum með þar til gerðum klossum eða stólum
- Ef listar koma í mót skal steypuhula miðuð við innri brún þeirra
- Ýmsar kennistærðir - tölur eru lágglidil í mm:



Bendistál	Dmin	Skeytil.	A>=	B>=
K8	24	400	35	25
K10	30	400	35	25
K12	36	480	35	25
K16	48	640	35	25
K20	60	800	40	25
K25	75	1000	50	25
K32	96	1280	64	32
Rafsuðin bendinet	Stál Ø5	Stál Ø6	Stál Ø7	Stál Ø8
Skeytil. þverjarna	150	150	200	200
Skeytil. burðarjarna	300	300	300	300
Steypuhula	C1-C3>	C1>	C2>	C3>
Jarðfyll. að steypu		50	35	50
Plötur og bitar inni				
Plötur og bitar úti	35			
Súlur og veggir inni	35			
Súlur og veggir úti	35			

BR.

VERK Reykir - 166491 - Skeiða-og Gnúpverjahreppi

Almennar skýringar

HANNAÐ US/MS TEIKNAD SÖ

KVARÐI 1:10

REYKJAVÍK 01.11.2011

BYGGINGAÞJÓNUSTA BÆNDASAMTAKA ÍSLANDS

BÆNDAHÖLLINNI, HAGATORGI, REYKJAVÍK

si: 5630300

KT. 166491-3109

REYKJAVÍK 01.11.2011

VERK NR. 1040-10

TEIKN. NR. B-00