

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli jáms í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. stáðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttijám er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilendg kambstáls er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. IST 10 og Byggingareglugerð. Við þvervegg og í steypuskilum skal bendistál ávalt gagna skeytilendg fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal alrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfelldri suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmáleum viðurkenndu suðustaðals, t.d. Din4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunrahúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sunduregreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstogþol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkningar:

Endi á ókrókbeygðu járni.

Járni í neðri brún plötu.

Járni í efri brún plötu.

K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.

Á járnateikningu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilendg út fyrir hana skv. teikningum.

K10 cc 200#

10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.

Táknar sníð A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X

Táknar sníð A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X

Táknar sníð A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárm) má beygja með hjólskifum sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

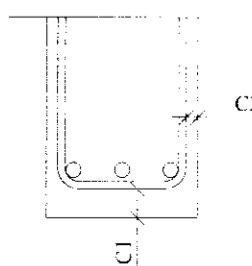
Þvermál stangar	Beygiþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beygiþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

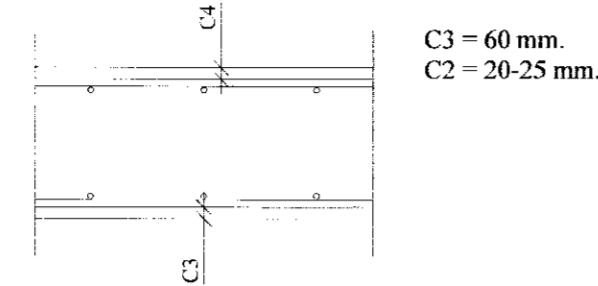
Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



C1 = 60 mm.

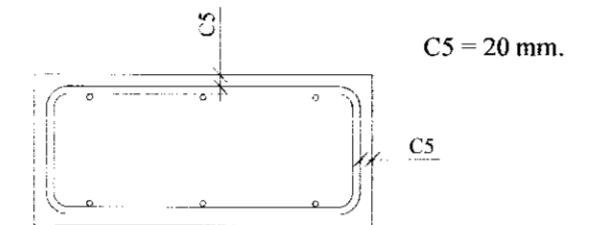
C2 = 40 mm.

Botnplata á fyllingu.



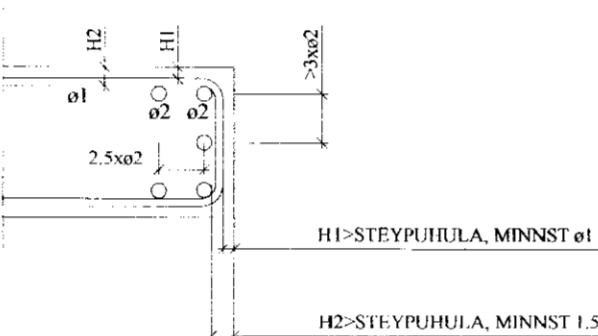
C3 = 60 mm.
C2 = 20-25 mm.

Innveggir, plötur og bitar.



C5 = 20 mm.

Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Táknar sníð A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X

Táknar sníð A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X

Táknar sníð A sem sýnt er á teikningu B.

Skeytilendg bendistáls

Lágmarksskeytilendg bendistál er 50 x 0, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilendg
0 = 8	400
0 = 10	500
0 = 12	600
0 = 16	800
0 = 20	1000
0 = 25	1200

Lágmarksskeytilendg bendistál er 70 x 0 ef skeiting er meiri en 30% í sama sníði.

Skeytilendg rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm
Skeytilendg burðarjárná
Skeytilendg þverjárná

Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm
Einn heill möskvi, þó minnst 150 mm

Þvermál stanga 7-8 mm
Skeytilendg burðarjárná
Skeytilendg þverjárná

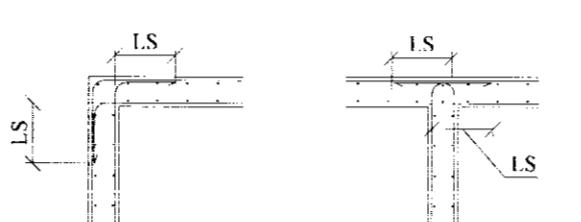
Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm
Tveir heilir möskvar, þó minnst 200 mm

Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmóum skal bendistálí vera haldið í rétri fjarlægð frá mótmóum með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal vera haldið með þar til gerðum stólum. Minsta bíl milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

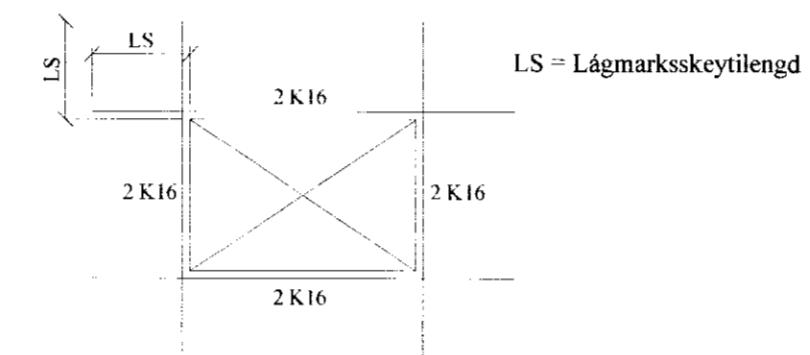
Þvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarfjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hlíðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarfjárn. En göt sem eru stærri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumóti skulu gerð skv. íslenskum stáðli, IST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypuhunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslatt skulu fylgja eftirfarandi töflu.

Nákvæmniskröfur við mótauppslatt:

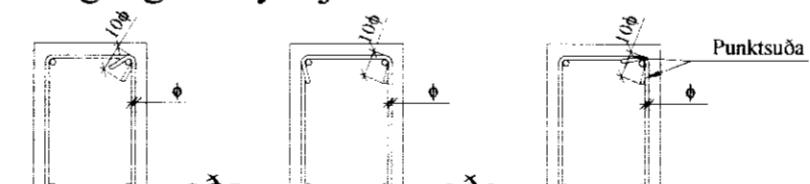
Pversnið, þykkt	±/ 5 %
Staðsetning í plani og hæð	±/ 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	±/ 10 mm
Steypir hlutar: stærð	±/ 5 mm
Steypir hlutar: staðsetning	±/ 10 mm

Misgengi veggja á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flöt má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávalt vera styrkleikaflokkað skv. IST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmyðaðar festingar utanhus skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfírar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinnar. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrýstifavaríði timbrú skal nota B-vörn (oliuvörn) nema annað komi frá.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávalt setja asfaltappa.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnað með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Súður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem soðnir eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrlíði DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntæknistofnun Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðaferða sem áfomað er að nota.

Steinsteypa

Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu i MPa
bb	Teningsstyrkur steypu i MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálsflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks seimtsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er það hámarks v/s hlutfall 0.55, lágmarksseimtsmagn 280 kg/m³ og lágmarksloftmagn 5% fyrir steinastærð 16 mm.

Sigmálsflokkar steypu eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál i mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendi:

Magn og gæði fylliefna, seimts og lofts ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendi af viður