

Grunnmynd
sökkla mk. 1:50

GRUNDUN

STEYPT MANNVIRKI

- Grundun undirstáða:
- Steypt mannvirki skal grunda á föstum og/eða burðarhæfum botni og þarf því að grafa burt allan lausau og lífænan jarðveg þar til komið er niður á sílt lag
- Ef burðarhæfur botn er ekki klöpp eða móhella skal botn yfirborðsjappábur amk. 3 umferðir áður en fyllt er yfir
- Ef fyllt er undir steyptar undirstóður skal fyllingin gerð úr þjóppunarhæfu grófu jarðefni, t.d. mörk eða bólstrabergi
- Þjappa skal fyllingu í 200mm löggum með 100kg vibrósleða og skal fari minnst 4 umferðir yfir hvert lag með vökun a milli
- Ef notuð eru önnur tæki skal miða við IS-T15, töflu 3.4, varðandi lagþykkir og fjöldu yfirferða.

Undirstóður:

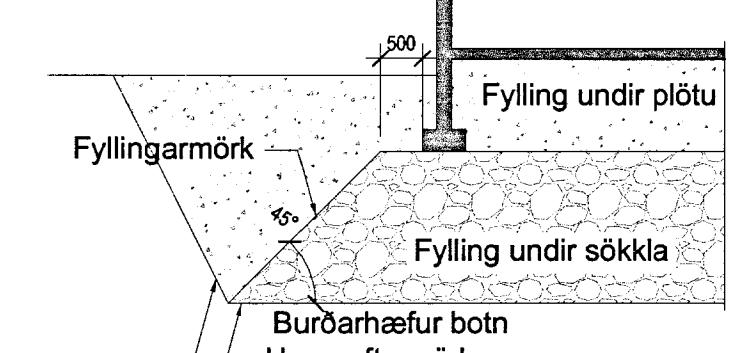
- Lágmarksþykkt steyptra undirstáða er 200mm
- Virk spenna undir undirstóðu fari ekki yfir $1MN/m^2$ á klöpp og ekki yfir $0.3MN/m^2$ á fyllingu
- Um lágmarksþæð undirstáða frá jarðvegsyfirborði gildir:

Jarðgrunnur undir undirstóðu	Hæð >=
Litið sprungin (þétt) klöpp	0,50m
Frostfrei vel þjóppud fylling	0,70m
Vel þjóppuð fylling sem ekki teist frostörrugg	1,20m
Móhella	1,20m

Fylling að undirstóðum:

- Innan í og meðfram undirstóðum skal fylla með vel þjópp-aðri frostörrugri mörk eða grús
- Þjóppunarkröfur eru eins og yfir fyllingu undir undirstóður

KENNISNIÐ GRUNDUNAR



SKÝRINGAR

ALMENNNT

- Málsetningar:
- Kötur eru viðmiðunarhædir og miðast við hæð 0mm sjá snið
- Öll önnur önefnd mál eru millimetrar

• YFIRFARA SKAL ÖLL MÁL OG TEIKNINGAR ÁDUR EN HAFIST ER HANDA OG TILKYNNA HÖNNUDI UM ÖLL HUGSANLEG FRÁVIK OG OSAMRÆMI MILLI TEIKNINGA

Álagsforsendur:

- Álagsforsendur eru eftirfarandi:

Flokkun	Staðall
Steypuvirki	EC 2
Stálvíki	EC 3
Trévirki	EC 5
Grundun	EC 7
Eigin þyngd	EC 1
Notálag	EC 1
Snjóálag	EC 1
Jarðkjáltaálag	EC 8
Öryggiskerfi	EC 1

- Notálag almennt 2.0 kN/m^2
- Notálag á svalir 4.0 kN/m^2
- Snjóálag (svæði 4) 3.0 kN/m^2
- Vindálag 1.71 kN/m^2

STEYPUSTYRKSTARSTÁL

ALMENNNT

Efnisgæli:

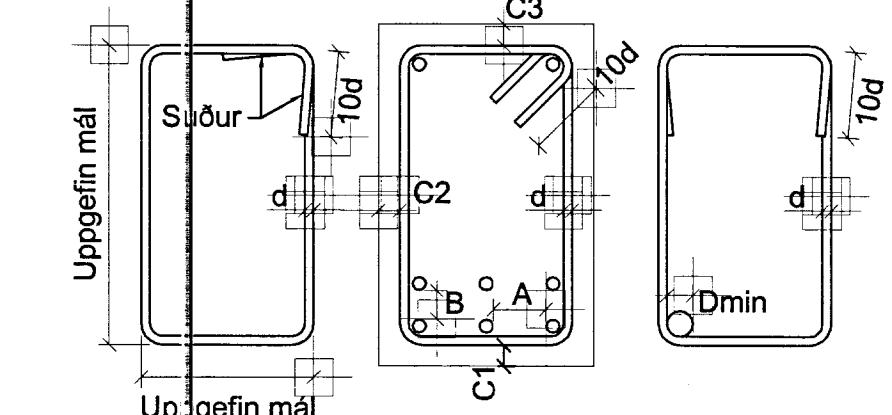
- Steypustyrktarstál er kambstál (merkt K á teikningum) Ks500, skal verða suðuhæft með skriðmörk $>= 500\text{MPa}$
- Allt stál sem notað er í lykkjur, króka og vinkla er suðuhæft kambstál (merkt K á teikningum) Ks500s með skriðmörk $>= 500\text{MPa}$
- Rafsoðir bendinet skulu vera úr kalldregnu slítu stáli með lágmarksstogbol 500MPa m.v. hlutfallslega lengdrakningu $<= 0.2\%$. Bendinet má ekki sjóða á byggingarstaða

BENDING

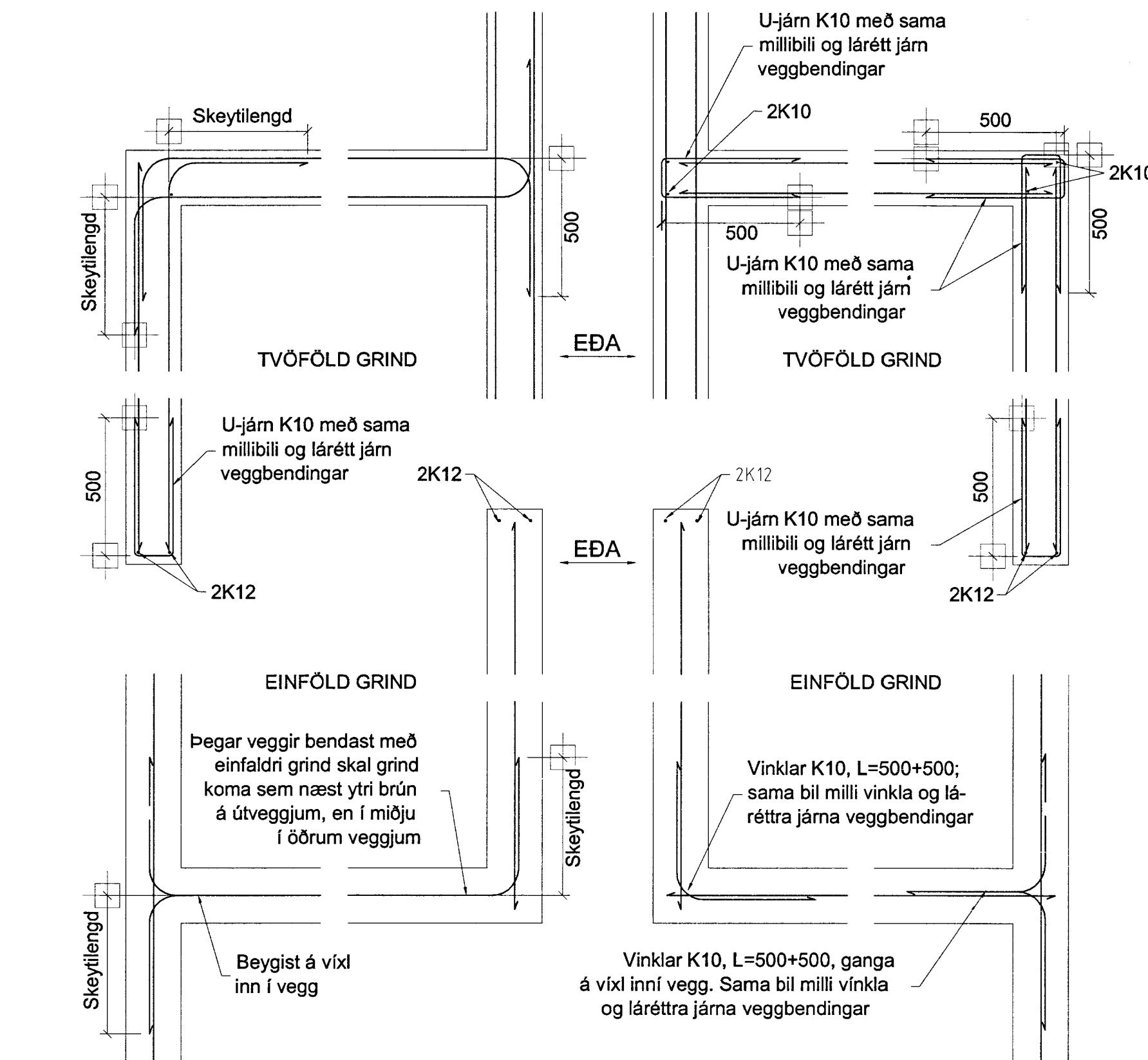
- Almenn bending:
- Undirstóður sem fyllt er að bendast almennt með 2K12 efst og neðst auk einfaldar grindar K10 c/c 250 nema annað sé tilgreint á teikningum
- Almenn bending plátna á fyllingu er #K10c/c300 í miðju
- Almenn bending útevgja er K10c/c250 fárett og K10c/c250 lóðrétt við úibr. nema annað sé tilgr. á teikn.
- Almenn bending innveggja er #K10c/c250 í miðju
- Úpp með öllum opnum í vegg skal setja 2K12 sem ganga frá plötu upp fyrir næstu plötu eða upp að þaki þar sem að við. Sameiðing gildir um veggenda

Kröfur til

- Efnis og vinnu:
- Bendista skal vera hreint og án lausrar ryð-eða völsunar-húðar
- Almenn skal ekki skeyla meira en þriðja hvert járn í sama þversniði
- Bendista skal haldið í rétti fjarlægð frá mótmum með þar til gerðum lossum eða stólum
- Eflistar comi a mótt skal steypuhula miðöld við innri brún þeira
- Ýmsar kennistarðir - tölur eru laggildi í mm:



Bendistál	Dmin	Skeytil.	A>=	B>=
K8	24	400	35	25
K10	30	400	35	25
K12	36	480	35	25
K16	48	640	35	25
K20	60	800	40	25
K25	75	1000	50	25
K32	96	1280	64	32
Rafsoðir bendinet	Stál Ø5	Stál Ø6	Stál Ø7	Stál Ø8
Skeytil. þverjáma	150	150	200	200
Skeytil. burðarjáma	300	300	300	300
Steypuhula	C1-C3>	C1>	C2>	C3>
Jarfylj að steypu	50	35	50	50
Plötur og bitar inni				
Plötur og bitar úti	35			
Síður og veggir inni	35			
Síður og veggir úti	35			



BR		
VERK	Sýðri-Völlur - 165500	Flóahreppi, Árn.
Hesthúss og fárhús.		
Grunnmynd sökkla og skýringar		
KT		REYKJAVÍK 23.10.2013
KVARDI 1:50		
BYGGINGAÐJÓNUSTA BENDASAMTAKA ÍSLANDS		
BÆNDAHÖLLINN, HAGATORG, REYKJAVÍK		
VERK NR.	TEIKN. NR.	BR
1084-82		-
sími: 5630300		

DRÖTTKYLUR
0.1.1.2013
Graf - þáttur
Byggð