

Burðarvirki: Almennar skýringar

MÓTTEKID
14 SEPT. 2011
Gunnar Þórsson
Amenssíðu on Fiducia

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

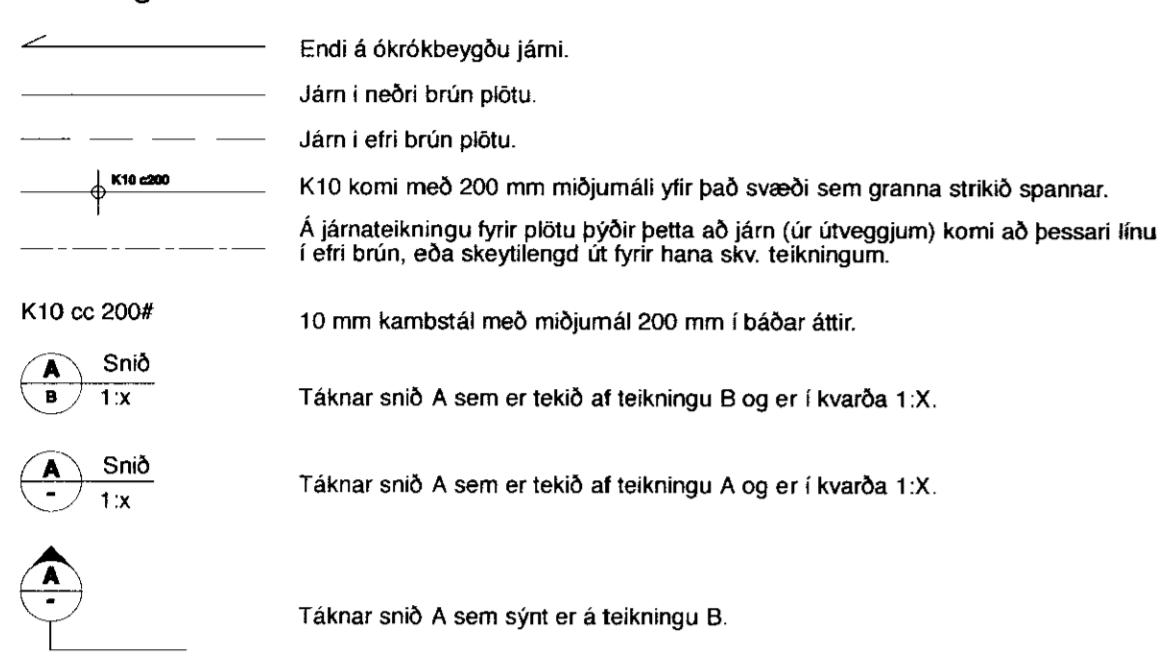
Kambstál táknað með K og þvermál járn (t.d. K10), er stál B500C skv. stál NS 3576-3 með skrómörk 500 N/mm². Suðurheit kambstál er að auki táknað með S á eftir þvermál stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermál í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermál stangar, nema annað sé tekjur fram. Óll vinna og efn skal vera skv. IST 10 og byggungarreglugerð. Við þverveggi og i steypuskulum skal bendistál ávalt gagna skeytilengd fyrir horn eða gegnum.

Steypustyrktarstál skal aldei sjóða án heimildar umsjónarmanns verkkaupa, hvorki með punktsuðu eða samfellið suðu. Við alla suðurvinna skal fylgja fyrirmelum viðurkenndum suðurstaðals, t.d. DIN4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð- og völsunarhúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundureignt eftir efnistolkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera káldregin og hafa lágmarkstögl 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluáðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkingar:



Beygjur á bendistáli:

Kambstál (langjárn) má beygja með híolskífu sem hefur minnsta þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan: við 30°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10°C.

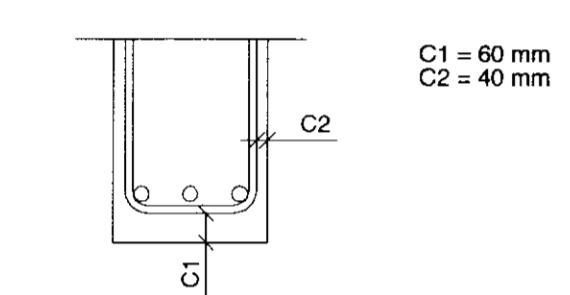
þvermál stangar	beygjuþvermál
Ø < 20	40
Ø ≥ 20	70

Beygjuþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

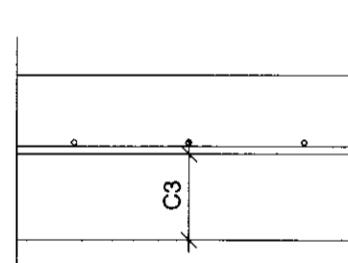
Steypuhula:

Steypuhula er skv. eftirfarandi, nema annað komi fram á teikningum.

Undirstöður og veggir að jarðfyllingu:



Botnplata á fyllingu:



Innveggir, plötur og bitar:



Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:

